

Markenname		Tenax®	Tenax®	Tenax®
Produktionsstandort		J	J / E	J / E
Faserfamilie & Zugeigenschaften		HTA40	HTA40	HTA40
Präparationseigenschaften		F15 / H15	E13	E13
Filamentanzahl		1K	3K	6K
Garnfeinheit ¹⁾	[tex]	67	200	400
Garndrehung	[t/m]	15S	0/15Z	0/10Z
Laufänge je kg	[m/kg]	15000	5000	2500
Spulengewicht, netto	[kg]	0,2 • 0,5	1,0 • 2,0	2,0 • 4,0

1) ohne Präparationsauftrag

Eigenschaften (Richtwerte)

Filamentdurchmesser	[µm]	7
Dichte	[g/cm ³]	1,76
Zugfestigkeit	[MPa]	3950
Zug-E-Modul	[GPa]	238
Bruchdehnung	[%]	1,7
Spezifische Wärmekapazität	[J/kgK]	710
Wärmeleitfähigkeit	[W/mK]	10
Wärmeausdehnungskoeffizient	[10 ⁻⁶ /K]	-0,1
Spez. elektrischer Widerstand	[Ω cm]	1,6 x 10 ⁻³

Präparationseigenschaften für Faserfamilie HTA

HTA ist eine klassische Tenax® Hochleistungskohlenstofffaser. Die „High Tenacity“ (HT) Fasern liefern exzellente und ausgewogene mechanische Lamineigenschaften.

F15 = Type mit ca. 2,5 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

H15 = Type mit ca. 2,5 % Präparationsauftrag auf Basis Epoxidharz

E13 = Type mit ca. 1,3 % Präparationsauftrag auf Basis Epoxidharz

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.