

<b>Markenname</b>		<b>Tenax®</b>
<b>Produktionsstandort</b>		<b>J</b>
<b>Produktbezeichnung</b>		<b>HTS40 A23 12K 1450tex MC</b>
Präparationseigenschaften		A23
Filamentanzahl		12K
Garnfeinheit <sup>1)</sup>	(tex)	1450
Garndrehung	(t/m)	0
Lauflänge je kg	(m/kg)	690
Spulengewicht, netto	(kg)	0,5 / 1
<b>Eigenschaften (Richtwerte)</b>		
Filamentdurchmesser	(µm)	7,5
Dichte	(g/cm <sup>3</sup> )	1,77
Zugfestigkeit	(MPa)	3650
Zug-E-Modul	(GPa)	237
Bruchdehnung	(%)	1,5
Dichte (ohne Nickelauftrag) <sup>1)</sup>	(g/cm <sup>3</sup> )	1,77
(mit Nickelauftrag) <sup>1)</sup>	(g/cm <sup>3</sup> )	2,7
(mit Nickelauftrag)	(g/cm <sup>3</sup> )	2,6
Spez. elektrischer Widerstand	(Ω cm)	7,5 x 10 <sup>-5</sup>
Nickelschicht	(µm)	0,25

1) ohne Präparationsauftrag

### Präparationseigenschaften für Faserfamilie HTS, nickelbeschichtet

Die HTS ist eine klassischen Tenax® Hochleistungskohlenstofffaser. Durch die Metallbeschichtung wird die elektrische Leitfähigkeit der Faser deutlich erhöht.

A23 = Type mit ca. 1,3 % Präparationsauftrag auf Basis Epoxidharz

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.