

Markenname	Tenax®	
Produktionsstandort	J	
Produktbezeichnung	HTS40 A23 12K 1420tex MC	
Präparationseigenschaften	A23	
Filamentanzahl	12K	
Garnfeinheit ¹⁾	(tex)	1420
Garndrehung	(t/m)	0
Lauflänge je kg	(m/kg)	700
Spulengewicht, netto	(kg)	0,5 / 1
Eigenschaften (Richtwerte)		
Filamentdurchmesser	(µm)	7,5
Zugfestigkeit	(MPa)	2750
Zug-E-Modul	(GPa)	215
Bruchdehnung	(%)	1,2
Dichte (ohne Nickelauftrag) ¹⁾	(g/cm ³)	1,77
(mit Nickelauftrag) ¹⁾	(g/cm ³)	2,7
(mit Nickelauftrag)	(g/cm ³)	2,6
Spez. elektrischer Widerstand	(Ω cm)	7,5 x 10 ⁻⁵
Nickelschicht	(µm)	0,25

1) ohne Präparationsauftrag

Präparationseigenschaften für Faserfamilie HTS, nickelbeschichtet

Die HTS ist eine klassischen Tenax® Hochleistungskohlenstofffaser. Durch die Metallbeschichtung wird die elektrische Leitfähigkeit der Faser deutlich erhöht.

A23 = Type mit ca. 1,3 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.