

Produktbezeichnung			Erscheinungs- weise	Filamentdurch- messer [µm]	Präparation	Präparations- auftrag	Bemerkung	Empfohlene Matrixsysteme
Markenname	Type	Länge						
Tenax® -J/E HTA 5N51	6mm		geschnitten	7	Polyamid	4,0%	Type mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften	PA, PU, PBT, POM, PE, PEI, PETP, PPS
Tenax® -A Type 219	3mm		pelletisiert	6	Polyhydroxy Ether	3,0%	Type mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, Präparation beständig bis 400°C	
Tenax® -A Type 243	3mm		pelletisiert	6	Polyhydroxy Ether	3,0%	Type mit hervorragender elektrischer Leitfähigkeit	
Tenax® -A Type 201	3mm		pelletisiert	7	Polyhydroxy Ether	3,0%	Speziell für Anwendung in PC mit hoher elektrischer Leitfähigkeit	
Tenax® -A Type 204	3mm		pelletisiert	6	Polyhydroxy Ether	3,0%	Speziell für Anwendung in PC mit hohen mechanischen Eigenschaften	
Tenax® -A Type 218	3mm		pelletisiert	6	Hochtemperatur	3,0%	Type mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften, Präparation beständig bis 500°C	PEEK, PPS, PBT *
Tenax® -A Type 383	50-150µm		gemahlen	7	ohne	0,0%	Gemahlene Type ohne Präparation	Einsetzbar in thermoplastischen und duromeren Harzsystemen *
Tenax® -A Type 385	40-70µm		gemahlen	7	ohne	0,0%	Gemahlene Type ohne Präparation	
Tenax® -A Type 140	12mm		geschnitten	7	wasserlöslich	3,8%	Besonders geeignet für wässrige Systeme	Papier, Putze, Farben, Lacke, Kleber *
Tenax® -A Type 143	6mm		geschnitten	7	wasserlöslich	3,8%	Besonders geeignet für wässrige Systeme	
Tenax® -A Type 150	3mm		geschnitten	7	wasserlöslich	3,8%	Besonders geeignet für wässrige Systeme	
Tenax® -J HTA 5131	3mm		geschnitten	7	Epoxid	1,3%	Besonders geeignet für duromere Harzsysteme	Epoxid, Vinyl Ester
Tenax® -J HTA 5131	6mm		geschnitten	7	Epoxid	1,3%	Besonders geeignet für duromere Harzsysteme	
Tenax® -A Type 160	6mm		geschnitten	6	Epoxid	1,3%	Besonders geeignet für duromere Harzsysteme	
Tenax® -A HTA 5U41 Ni25	6mm		geschnitten	7,5	Polyurethan Nickel	3,0% 2,5µm	Hervorragende mechanischen Eigenschaften, besonders leitfähig durch Nickelbeschichtung, Spezifischer Widerstand: 7,5 x 10 ⁻⁵ Ωcm	PA, PU, POM * nicht für Polycarbonat