

Geschnittene Fasern mit thermoplastischem Präparationsauftrag

Markenname	Ursprung	Type	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
Tenax®-A		HT C493	6mm	PU	2,7 %	550 g/l
Tenax®-J / E		HT C604	6mm	PA	4,2 %	400 g/l

Für Hochtemperatur-Thermoplaste (PEEK, PEI, PPS, PSU, PES)

Tenax®-A		HT C723	6mm	hochtemperaturgeeignet	1,4 %	500 g/l
Tenax®-J		HT C702	6mm		1,8 %	420 g/l

Geschnittene Fasern mit duromerem Präparationsauftrag

Markenname	Ursprung	Type	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
Tenax®-J		HT C261	3mm 6mm	EP	1,3 %	400 g/l

Geschnittene Fasern mit wasserlöslichem Präparationsauftrag

Markenname	Ursprung	Type	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
Tenax®-A		HT C124	3mm 6mm 12mm 25mm	wasserlöslich	3,8 %	350 g/l 350 g/l 300 g/l 250 g/l

Geschnittene Fasern mit Nickelbeschichtung

Markenname	Ursprung	Type	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
Tenax®-J		HT C903	6mm	Ni PU	0,25 µm 3,0 %	620 g/l

Gemahlene Fasern ohne Präparationsauftrag

Markenname	Ursprung	Type	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
Tenax®-A		HT M100	60µ 100µ	---	---	550 g/l 300 g/l

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Sondertypen auf Anfrage.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von der Endbestimmung und Endverwendung.