

Markenname		Tenax®	Tenax®
Produktionsstandort		J / E	J / E
Produktbezeichnung		STS40 F13	STS40 F13
		24K 1600tex	48K 3200tex CP
Präparationseigenschaften		F13	F13
Filamentanzahl		24.000	48.000
Garnfeinheit ¹⁾	[tex]	1600	3200
Garndrehung	[t/m]	0	0
Laufänge je kg	[m/kg]	625	312
Spulengewicht, netto	[kg]	2 / 4 / 6 / 8	6 / 8 / 10

1) ohne Präparationsauftrag

Eigenschaften (Richtwerte)

Filamentdurchmesser	[µm]	7,0	7,0
Dichte	[g/cm ³]	1,77	1,77
Zugfestigkeit	[MPa]	4000	4000
Zug-E-Modul	[GPa]	240	250
Bruchdehnung	[%]	1,7	1,6

Präparationseigenschaften für Faserfamilie STS

STS ist eine spezielle Type für moderne Industrienwendungen und lässt sich in allen herkömmlichen Prozessen weiterverarbeiten.

F13 = Type mit ca. 1,0 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

CP = Center Pull (Hülse herausnehmbar)

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.