

| Markenname | | Tenax® | Tenax® |
|----------------------------|--------|----------------------|----------------------|
| Produktionsstandort | | J | J |
| Produktbezeichnung | | UMS40 F23 24K 800tex | UMS45 F22 12K 385tex |
| Präparationseigenschaften | | F23 | F22 |
| Filamentanzahl | | 24.000 | 12.000 |
| Garnfeinheit ¹⁾ | [tex] | 800 | 385 |
| Garndrehung | [t/m] | 0 | 0 |
| Lauflänge je kg | [m/kg] | 1250 | 2600 |
| Spulengewicht, netto | [kg] | ca. 2 | 1 |

1) ohne Präparationsauftrag

Eigenschaften (Richtwerte)

| | | | |
|---------------------|----------------------|------|------|
| Filamentdurchmesser | [µm] | 4,8 | 4,7 |
| Dichte | [g/cm ³] | 1,79 | 1,81 |
| Zugfestigkeit | [MPa] | 4560 | 4500 |
| Zug-E-Modul | [GPa] | 395 | 430 |
| Bruchdehnung | [%] | 1,1 | 1,1 |

Präparationseigenschaften für Faserfamilie UMS

UMS „Ultra High Modulus“ ist für Anwendungen geeignet, die eine überlegene Steifigkeit für die Leistungsfähigkeit des Bauteils erfordern.

F22 = Type mit ca. 0,8 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

F23 = Type mit ca. 1,0 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.