

<b>Markenname</b>	<b>Tenax®</b>	
<b>Produktionsstandort</b>	<b>J</b>	
<b>Produktbezeichnung</b>	<b>UTS50 F13 12K 800tex</b>	<b>UTS50 F24 24K 1600tex D</b>
Präparationseigenschaften	F13	F24
Filamentanzahl	12.000	24.000
Garnfeinheit <sup>1)</sup> [tex]	800	1600
Garndrehung [t/m]	0	0
Laufänge je kg [m/kg]	1250	625
Spulengewicht, netto [kg]	2 / 4 / 6	4

1) ohne Präparationsauftrag

### **Eigenschaften (Richtwerte)**

Filamentdurchmesser [µm]	7	7
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,79	1,79
Zugfestigkeit [MPa]	4800	5000
Zug-E-Modul [GPa]	240	245
Bruchdehnung [%]	2,0	2,1

### **Präparationseigenschaften für Faserfamilie UTS**

UTS ist eine „Ultra High Tenacity“ (UT) Faser für Anwendungen mit speziellen Anforderungen an hohe Festigkeit und erhöhte Bruchdehnung.

F13 = Type mit ca. 1,0 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

F24 = Type mit ca. 1,6 % Präparationsauftrag auf Basis Polyurethan

Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf gerne zur Verfügung. Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Für die Auslegung von Bauteilen fordern Sie bitte über unseren Verkauf eine Spezifikation an.

Bitte geben Sie auf Ihrer Bestellung den Anwendungsbereich (Luftfahrt oder Industrie & Sport) an.

Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstofffasern kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.